

ウールマーク品質基準

品質基準 IC-2: 2016

ラグおよび敷物

製品

ウールマークラベルは、機械織り、手織り、平織り（ダーリやキリムを含む）、ハンド・タフト、手織緞通のラグ、敷物、およびフロカティラグに適用される。

注：大きな敷物（面積が 10m^2 を超える部屋サイズの敷物）およびランナーは、カーペットと見なされ、品質基準 IC-1 の対象となる。

ウールマークブレンドラベルは、機械織り、手織り、ハンド・タフト、手織緞通のラグおよび敷物に適用される。

注：ループパイルのウールマークブレンド構造は、この構造によって使用時に毛羽立ちおよびピリングが生じないことをザ・ウールマーク・カンパニーが試験によって判断した場合に限り、個別に（ケースバイケースで）承認される。

フロカティでは、ウールマークブレンド・ロゴを使用しない。

平織り構造のウールマークブレンドラベルは、製品が使用上の性能を満たすことをザ・ウールマーク・カンパニーが試験によって判断した場合に限り、個別に（ケースバイケースで）承認される。

ウールブレンド・ラベルは使用しない。

基本品質基準

特性	試験方法	合格基準				
		手織綴通	平織	フロカティ		機械織、手織 ハンド・タフト
		パイル	表面	手製	機械	パイル
ウールマーク 必要に応じて、パイルまたは 表面および基布の羊毛含有率	155	新毛 100% (必要に応じて品質基準 F-1、F-2、F-3、または F-4 を参照)				
ウールマークブレンド パイルまたは表面の羊毛混用 率	155	新毛 50% (以上) 羊毛以外の新毛 50% (未満) (品質基準 F-5 を参照)	なし		新毛 50% (以上) 羊毛以外の新繊維 50% (未満) (品質基準 F-5 を参照)	
総有用面積質量 (gm^{-2} : 以上)	21	-	1500 1100 (キリムおよび ダーリ)	-	-	
総パイル質量 (gm^{-2} : 以上)		1100	-	-	-	-
総布帛質量 (gm^{-2} : 以上)	13	-	-	1800	1400	-
表面パイル質量 (gm^{-2} : 以上)	234	-	-	600	600	600
パイル密度係数: 以上	216	70	-	-	-	70×10^3
パイルまたは表面の抽出分 (必要に応じて) (%: 以下)	136	ウールマーク: 1.0 ポリアミドまたは羊毛以外の天然繊維を含むウールマークブレンド: 1.0 ポリエステルおよび/またはポリプロピレンを含むウールマークブレンド 「推奨品質基準」を参照				
直接汚染試験 ポリプロピレン混のみ	267	合格				
摩耗による質量損失 ($\text{mg}/1000$ 回: 以下)	283	-				ウールマーク: 70

この表は、必ず下記の注と併せて読むこと。

注

1. 平織り製品

これらの製品には、ダーリやキリムを含む。織物製品の表面は、新毛 100%でなければならない。羊毛以外の経糸も使えるが、使用面の一部を構成しないものとする。羊毛以外の糸が見えても構わない。ウールマークブレンド構造に適した平織り構造は、製品が使用上の性能を満たすことを Woolmark Management Group が試験によって判断した場合に限り、個別に（ケースバイケースで）承認される。裏付けのある標本とない標本を試験のため提供しなければならない。

2. フロカティ製品（手製または機械製）

これらの製品は表面および基布が新毛 100%であるか、または表面が新毛 100%のなければならない。表面が新毛 100%で基布が羊毛以外の製品では、表面パイル質量は以上でも 600gm^{-2} である。表面が新毛 100%で裏付けが羊毛以外（ポリプロピレンなど）の製品には、ウールマークと「フロカティ」という語を使用することができる。ただし、試料を必ず Woolmark Management Group に提出して承認を受けなければならない。ギリシャ法では、そのような製品がフロカティを名乗ることが認められている。

3. シャグパイル製品

シャグパイル製品は、Woolmark Management Group により、個別に（ケースバイケースで）審査される。

4. ループパイル製品

ウールマークブレンドは、Woolmark Management Group により、個別に（ケースバイケースで）ループパイル製品に適用される。

5. ウールマーク TM155：羊毛混用率

この試験は、必要に応じて、パイルまたは表面および基布に適用しなければならない。ウールマークブレンドでは、以下の繊維を使用することができる（品質基準 F-5 を参照）。

- ポリアミド
- ポリエステル（複合低融点シースポリエステルのみが認められる）
- ポリプロピレン
- その他の天然繊維

上記の品質基準を満たすが、上記以外の羊毛以外の新規繊維（複合ポリアミド、その他の複合繊維、フィラメント繊維など）を含む製品は、Woolmark Management Group に提出して審査を受けなければならない。

羊毛と密接混合した複数の非毛繊維（ポリアミド、ポリエステル繊維など）を含む製品では、製品が欧州連合（EU）加盟国で販売される場合、「新」という語を繊維混成率で使用してはならない。

6. ウールマーク TM21：総パイル質量（詳細分析方法）

キリムとダーリの限度は 1100g/m^2 である。

7. ウールマーク TM13：単位面積当たり質量

コメントなし。

8. ウールマーク TM234：床敷物の表面パイル質量

コメントなし。

9. ウールマーク TM216：パイル密度係数

コメントなし。

10. ウールマーク TM136：油脂分

フッ化炭素仕上げがカーペットパイルに施されている場合、一部の化学薬品がジクロロメタン（DCM）によって溶出され、高水準の抽出分が測定されることがある。

ウールマーク「TM258：撥水撥油処理」を実施し、フッ化炭素が使用されている場合は、以上でも等級 4（油）および 3（水）を達成する必要がある。

メタノール抽出は、一部の製品（ポリエステルおよびポリプロピレン混）で要求されることがある。

11. ウールマーク TM267：床敷物の汚染傾向

合格レベルは、元の色に応じて決まる。

12. ウールマーク TM283：羊毛カーペットパイル摩擦

コメントなし。

追加品質基準（フロカティ製品用）

特性	試験方法	合格基準
製品寸法	-	実際の製品寸法を測定し、表記された寸法と同じ（またはそれ以上）でなければならない。
緩和寸法変化率（%：以上） （1×7A サイクル）	31	製品は、表記の製品寸法未満または以下の寸法未満に縮んではならない。 幅：-4 長さ：-4
湿潤アルカリ染色堅牢度（級：以上） 単色を除く	174	変色： 3-4 羊毛汚染： 4
手洗い堅牢度（級：以上）	250	変色： 3-4 羊毛汚染： 4

注

1. ウールマーク TM31：寸法安定性

-4 < DC は、製品が 4%以上縮んではならないことを示す。

フロカティ製品（手洗いまたは洗濯機洗い）には、以下の指示を記載する。「手洗い、以下液温 40°C、洗濯機は使用しないでください、漂白剤は使用しないでください」

ウールマーク TWC-TM31 の試料サイズは小型サイズ製品（または相当品）を推奨するが、1.0 x 1.0m の試料を使用することもできる。

洗濯後の外観

製品の合格を判定する際には、洗濯サイクル前後の表面外観が考慮される。

2. ウールマーク TM174：湿潤アルカリ堅牢度

この試験は、単色を除く製品に適用される。

3. ウールマーク TM250：手洗い堅牢度

コメントなし。

追加取扱表示：防虫性

特性	試験方法	合格基準
防虫性	27, 28	品質基準 CP-4 を参照

ウールマークまたはウールマークブレンドのカーペットに防虫性（または同等）の表示がある場合、販売国に適用される CP-4 の要件を満たさなければならない。

推奨品質基準

ザ・ウールマーク・カンパニーは、基本品質基準に加え、以下の推奨条件を設定している。
ザ・ウールマーク・カンパニーは、対象用途に向かないと判断された製品について、ウールマークまたはウールマークブレンドの使用を却下する権利を有する。ウールマークまたはウールマークブレンドの承認を受けるために提出された製品は、必要に応じて品質基準を満たす必要がある。

特性	試験方法	ガイドラインレベル			
		手織織通	平織	フロカティ	機械製 手編み、ハンド・タフト
タフト/糸の引抜き強さ (N：以上)	202				織製品： 3.5 タフト製品： カットパイル： 10.0 ループパイル： 20.0
摩擦堅牢度： (級：以上) 日本のみ必須	232				湿： 3 乾： 3-4
冷水による汚染 (級：以上) 未染色製品のみ	256				3-4
温水による組織変化 (級：以上) カットパイル、機械製、ハンド・ タフト、手織織通製品のみ	257				3
パイルまたは表面の油脂分（必要 に応じて） (%：以下)	136	ポリエステルおよび/またはポリプロピレンを含むウールマークブレンド： 1.2 標準濃度の 1/12 より明るい色、または同じ色のすべてのウールマークおよびウールマークブレンド製品： 0.7			
耐光堅牢度 (級：以上)	133	標準濃度の 1/12 より暗い色： 5 標準濃度の 1/12 より明るい色、または同じ色： 4 初期退色： 3			
外観保持性 (級：以上) ループパイル製品のみ	253/251	-			毛羽立ちおよびピリング： 3 繊維損失：「最小限」と格付けされる必要がある
シャンプー堅牢度 (級：以上)	233	変色： 4 羊毛汚染： 3-4 ポリアミド汚染： 3-4（ポリアミド混の場合のみ、ウールマークブレンド） ポリエステル汚染： 3-4（ポリエステル混の場合のみ、ウールマークブレンド） ポリプロピレン汚染： 3-4（ポリプロピレン混の場合のみ、ウールマークブレンド）			
摩耗による質量損失 (mg/1000 回摩擦：以下)	283				ウールマークブレンド： 45

注

1. ウールマーク TM202：糸/タフトの引抜き強さ

コメントなし。

2. ウールマーク TM232：摩擦堅牢度

この品質基準は、日本でのみ必須である。

3. ウールマーク TM256：冷水による汚染

この試験は、未染色製品のみ適用される。

4. ウールマーク TM257：表面組織変化（温水）

この試験は、カットパイル、機械製、ハンド・タフト、手織織通製品でのみ使用される。

5. ウールマーク TM136 : 油脂分

抽出にはメタノールを使用する。この溶剤には毒性と可燃性があり、適切な安全対策を使用しなければならぬ。

6. ウールマーク TM133 : 耐光堅牢度

コメントなし。

7. ウールマーク TM253 : 外観保持性 (ウソメータ)

この試験は、ループパイル製品にのみ適用される。

8. ウールマーク TM233 : シャンプー染色堅牢度

コメントなし。

9. ウールマーク TM283 : 摩耗による質量損失

コメントなし。

追加取扱表示：オーストラリアンメリノ

製品

オーストラリアンメリノは、本品質基準に記載された条件を満たすすべてのウールマークラベルの付いた製品に適用される。

家具、寝具、カーペット、ラグ用のオーストラリアンメリノ・プログラムに含まれるすべての製品要求事項は、ザ・ウールマーク・カンパニーに提出して審査を受けなければならない。

オーストラリア・メリノー追加条件

特性	試験方法	要件
羊毛混用率	155	新毛 100%
平均繊維直径 (μm : :以下)	22 または 23 または 24	22.5
オーストラリアンウールの繊維混用率 (% : 以上)	確認のため、ライセンサーからウール輸入業者または販売業者による証明書を提出のこと。	50

注

1. 羊毛は Pure Merino 羊から刈り取ることとし、確認書面を提出しなければならない。